

# ワイヤロープロック止め加工選定ご注文フロー①

注文

ロック加工



※ロック加工部にひげ無し

編込加工(サツマ編)



加工方法

ロック加工

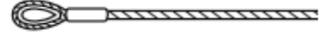
編込加工(サツマ編)

末端加工の種類

片アイ片切断



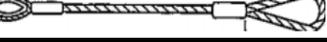
片シンプル片切断



両アイ



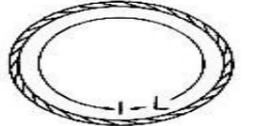
片アイ片シンプル



両シンプル



エンドレス



構成(ワイヤ種類)

6×24%

- ・麻芯ワイヤロープ
- ・一般的な吊りワイヤ
- ・軟らかく使いやすい
- ・φ6～φ24在庫有

IWRC 6×Fi(29)

- ・鋼心ワイヤロープ
- ・麻心より強度を持たせる時に使用
- ・少し硬く使いづらい
- ・φ14～φ20在庫有

その他

径(使用荷重)

φ6～φ24

使用荷重(在庫ロープ径)

JIS 6×24 0/0 A種 安全使用荷重 (安全係数: 6)

| ロープ径 mm | 2本2点吊り |       |       |       | 4本4点吊り<br>3本3点吊り<br>2本4点あだ巻き吊り |       |       |
|---------|--------|-------|-------|-------|--------------------------------|-------|-------|
|         | 垂直     | 吊り角度  |       |       | 吊り角度                           |       |       |
|         | 2本吊り   | 30°   | 60°   | 90°   | 30°                            | 60°   | 90°   |
| 6       | 0.600  | 0.570 | 0.510 | 0.420 | 0.840                          | 0.750 | 0.630 |
| 8       | 1.07   | 1.01  | 0.910 | 0.750 | 1.5                            | 1.34  | 1.12  |
| 9       | 1.35   | 1.28  | 1.15  | 0.940 | 1.89                           | 1.69  | 1.42  |
| 10      | 1.67   | 1.59  | 1.42  | 1.17  | 2.34                           | 2.09  | 1.75  |
| 12      | 2.4    | 2.28  | 2.04  | 1.68  | 3.36                           | 3.00  | 2.52  |
| 14      | 3.28   | 3.11  | 2.78  | 2.29  | 4.59                           | 4.10  | 3.44  |
| 16      | 4.26   | 4.04  | 3.62  | 2.98  | 5.96                           | 5.32  | 4.47  |
| 18      | 5.42   | 5.14  | 4.60  | 3.79  | 7.58                           | 6.77  | 5.69  |
| 20      | 6.7    | 6.36  | 5.69  | 4.69  | 9.38                           | 8.37  | 7.03  |
| 22      | 8.12   | 7.71  | 6.90  | 5.68  | 11.4                           | 10.2  | 8.52  |
| 24      | 9.66   | 9.17  | 8.21  | 6.76  | 13.5                           | 12.1  | 10.1  |

JIS IWRC 6XF(29) 0/0 B種 安全使用荷重 (安全係数: 6)

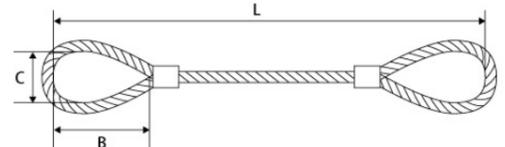
|    |      |      |      |      |       |      |      |
|----|------|------|------|------|-------|------|------|
| 14 | 4.5  | 4.27 | 3.82 | 3.15 | 6.3   | 5.62 | 4.72 |
| 16 | 5.88 | 5.58 | 4.99 | 4.11 | 8.23  | 7.35 | 6.17 |
| 18 | 7.44 | 7.06 | 6.32 | 5.20 | 10.41 | 9.30 | 7.81 |
| 20 | 9.2  | 8.74 | 7.82 | 6.44 | 12.9  | 11.5 | 9.66 |

アイの大きさ

指定寸法(B)

標準寸法(B)

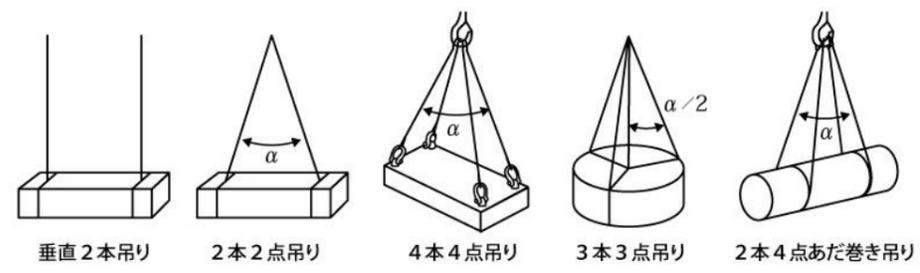
| 表左・標準寸法 |     | 表右・最小寸法 |     |
|---------|-----|---------|-----|
| 径       | 寸法  | 径       | 寸法  |
| 6       | 200 | 6       | 60  |
| 8       | 250 | 8       | 80  |
| 9       | 250 | 9       | 90  |
| 10      | 250 | 10      | 100 |
| 12      | 250 | 12      | 120 |
| 14      | 250 | 14      | 140 |
| 16      | 300 | 16      | 160 |
| 18      | 350 | 18      | 180 |
| 20      | 400 | 20      | 200 |
| 22      | 450 | 22      | 220 |
| 24      | 500 | 24      | 240 |



※指定がない限りは吊り角度60° で使用荷重を計算

## 山田機械工業株式会社

営業1部 / tel.0155-38-7701 fax.0155-38-7711  
 営業2部 / tel.0155-38-7702 fax.0155-38-7712  
 営業3部 / tel.0155-38-7703 fax.0155-38-7713  
 営業4部 / tel.0155-38-7704 fax.0155-38-7714



# ワイヤロープロック止め加工選定ご注文フロー②

